

Pompe ad ingranaggi interni a
trascinamento magnetico

Internal gear pumps with
magnetic coupling

Bombas de engranajes internos de
arrastre magnético

VSAXMAG

Perché le pompe a trascinamento magnetico

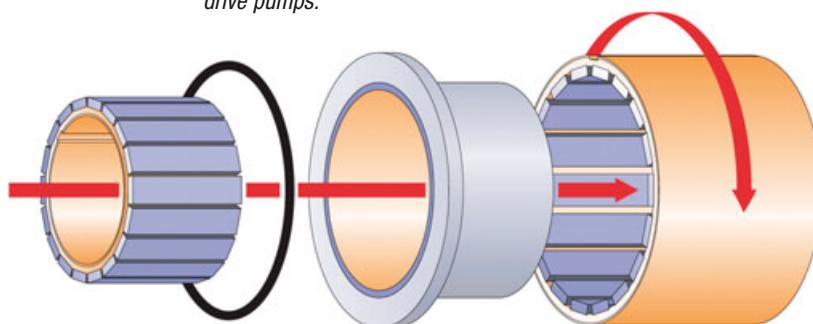
La crescente diffusione della coscienza ambientale ha indotto a progettare e installare impianti di processo tecnico conformi alle più recenti norme sanitarie e antinfornistiche. Alcune norme nazionali e internazionali, quali la ATEX 94/9 e TA-Luft 2002, rendono ancora più stringenti questi requisiti. Per questo motivo VARISCO ha sviluppato pompe a trascinamento magnetico.

Why opt for pumps with magnetic drives?

Increasingly widespread awareness about environmental issues has encouraged enterprises to design and install technical process plant that conforms to the most recent health and accident prevention standards. Certain of the national and international norms, such as ATEX 94/9 and TA-Luft 2002, make these requirements even more stringent. This is why VARISCO decided to develop magnetic drive pumps.

Porqué producir bombas de arrastre magnético

La creciente difusión de la conciencia ambiental ha inducido a proyectar y realizar instalaciones de proceso técnico conformes con las más recientes normas sanitarias y de seguridad. Algunas normas nacionales e internacionales como la ATEX 94/9 y TA-Luft 2002, han profundizado aún más estos requisitos. Por este motivo VARISCO ha desarrollado bombas de arrastre magnético.



Principio di funzionamento

L'accoppiamento magnetico garantisce la trasmissione di forze senza contatto e l'assoluta assenza di trafiletti grazie alla tenuta statica. L'accoppiamento è composto da un magnete interno (lato rotore) e un magnete esterno (lato trascinamento), separati tra loro da una lunetta.

L'albero pompa dell'accoppiamento magnetico è alloggiato in un cuscinetto radente, con lubrificazione forzata fornita dal liquido trasportato. Il calore generato dalle perdite per correnti parassite viene dissipato da apposite gole di raffreddamento e lubrificazione.

Working principle

The magnetic coupling allows power to be transmitted without contact and with absolutely no leaks, thanks to the static seal. The coupling consists of an internal magnet (rotor side) and an external magnet (drive side), which are separated from each other by a rest.

The pump shaft of the magnetic coupling is housed in a sliding bearing with forced lubrication provided by the pumped fluid. The heat generated by leakage through eddy currents is dissipated through dedicated cooling and lubricating grooves.

Principio de funcionamiento

El acoplamiento magnético garantiza la transmisión de fuerzas sin contacto y con la ausencia absoluta de pérdidas, gracias al sellado estático. El acoplamiento está compuesto por un imán interno (lado rotor) y un imán externo (lado arrastre), separados por una luneta.

El eje bomba del acoplamiento magnético está alojado en un rodamiento que cuenta con lubricación forzada, lograda con el mismo líquido transportado. El calor generado por las pérdidas debidas a corrientes parasitarias es disipado por específicas gargantas de refrigeración y lubricación.

Vantaggi

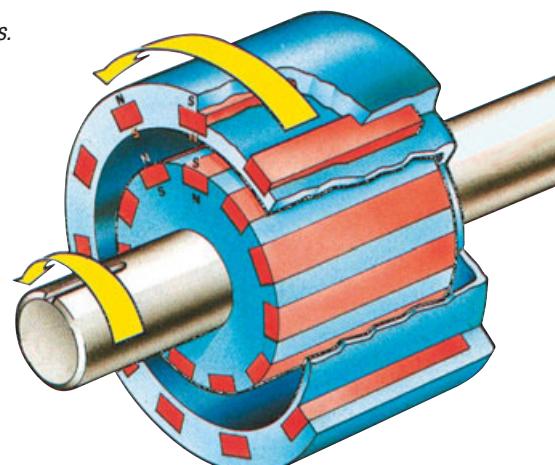
- Nessun contatto tra albero motore e liquido pompato. Impossibili le perdite di tenuta
- Trascinamento mediante magnete permanente
- Trasmissione di forza senza trafiletti
- Trasmissione di alti momenti torcenti
- Conformità con i requisiti della TA-Luft
- Conformità alla norma ATEX
- Massima semplicità di sostituzione
- Altissima classe di tenuta
- Tempi di fermo impianto ridotti
- Assenza di usura, in confronto con le tenute dinamiche.

Benefits

- No contact between drive shaft and pumped liquid - Seal leaking is impossible
- Permanent magnet drive system
- Leak-free power transmission
- High torque transmission
- Compliance with TA-Luft requirements
- Compliance with ATEX standards
- Extremely simple replacements
- Very high tightness class
- Short down times
- No wear, as compared to dynamic seals.

Ventajas

- Ningún contacto entre eje motor y el líquido bombeado. Imposibilidad de pérdidas en el cierre
- Arrastre mediante imán permanente
- Transmisión de fuerza sin pérdidas
- Transmisión de elevados momentos torsionales
- Conformidad con los requisitos de la TA-Luft
- Conformidad norma ATEX
- Máxima sencillez de sustitución
- Clase de estanqueidad muy elevada
- Tiempos de paradas máquina reducidas
- Ausencia de desgaste, respecto a los cierres dinámicos.



Liquidi trasportati

Additivi	Additives
Benzina	<i>Gasoline</i>
Emulsioni di bitume	<i>Bituminous emulsions</i>
Cloro - paraffina	<i>Chlorine - paraffin</i>
Resina epossidica	<i>Epoxy resin</i>
Tinte - vernici	<i>Stains - paints</i>
Glicerina	<i>Glycerine</i>
Collanti	<i>Adhesives</i>
Resine sintetiche	<i>Synthetic resins</i>
Solventi	<i>Solvents</i>
Metanolo	<i>Methanol</i>
Resine fenoliche	<i>Phenolic resins</i>
Solfati	<i>Sulphates</i>
Acido solforico	<i>Sulphuric acid</i>
Resine impregnanti	<i>Impregnating resins</i>
Acetato di vinile	<i>Vinyl acetate</i>
Silicato di sodio	<i>Sodium silicate</i>

Fluids conveyed

Additivi	Aditivos
<i>Gasoline</i>	Gasolina
<i>Bituminous emulsions</i>	Emulsiones de alquitrán
<i>Chlorine - paraffin</i>	Cloro - parafina
<i>Epoxy resin</i>	Resina epoxy
<i>Stains - paints</i>	Pinturas - barnices
<i>Glycerine</i>	Glicerina
<i>Adhesives</i>	Adhesivos
<i>Synthetic resins</i>	Resinas sintéticas
<i>Solvents</i>	Solventes
<i>Methanol</i>	Metanol
<i>Phenolic resins</i>	Resinas fenólicas
<i>Sulphates</i>	Sulfatos
<i>Sulphuric acid</i>	Ácido sulfúrico
<i>Impregnating resins</i>	Resinas impregnantes
<i>Vinyl acetate</i>	Acetato de vinilo
<i>Sodium silicate</i>	Silicato de sodio

Líquidos transportados

V30-2 STGTRM+Y Liquido trasportato: additivo
Pumped fluid: additive - Líquido transportado: aditivo

Modello <i>Model</i> <i>Modelo</i>	Bocche <i>Ports</i> <i>Bocas</i>	Portata <i>Capacity</i> <i>Caudal</i>	Pressione <i>Pressure</i> <i>Presión</i>	Coppia <i>Torque</i> <i>Par</i>	Temperatura <i>Temperature</i> <i>Temperatura</i>	Ghisa sferoidale <i>Ductile iron</i> <i>Hierro esferoidal</i>		Acciaio inox <i>Stainless steel</i> <i>Acero inoxidable</i>	
						Posizione bocche <i>Port position</i> <i>Posición bocas</i>	Posizione bocche <i>Port position</i> <i>Posición bocas</i>	Posizione bocche <i>Port position</i> <i>Posición bocas</i>	Posizione bocche <i>Port position</i> <i>Posición bocas</i>
mm	in	l/min (max)	bar (max)	Nm	°C (max)	90°	180°L	90°	180°L
V6	15	1/2"	7	12	20	150	•	•	•
V12	15	1/2"	12	12	20	150	•	•	•
V20	40	1 1/4"	31	12	20	150	•	•	•
V25-2	40	1 1/4"	65	12	50	200	•	•	•
V30-2	40	1 1/4"	120	12	50	200	•	•	•
V50-3	50	2"	172	12	50 / 110	200	•	•	•
V60-2	50	2"	375	12	110 / 180	200	•	•	•
V70-2	80	3"	440	12	320 / 550	200	•	•	•
V80-2	80	3"	660	12	320 / 550	200	•	•	•
V100-2	100	4"	1376	8	850	200	•	•	•

Viscosità - *Viscosity* - *Viscosidad*: 20.000 cSt (max).

Note: L: bocche in linea
V6 - V12: ghisa (EN GJL 200) - posizione bocche 0°-180°

V20 - V25: ghisa (EN GJL 200)

V25-2; V30-2: ghisa sferoidale (EN GJS 500-7) per corpi flangiati o riscaldati - ghisa (EN GJL 200) per versioni con bocche filettate.

Note: L: bocche in linea

V6 - V12: cast iron (EN GJL 200) - Port position 0°-180°

V20 - V25: cast iron (EN GJL 200)

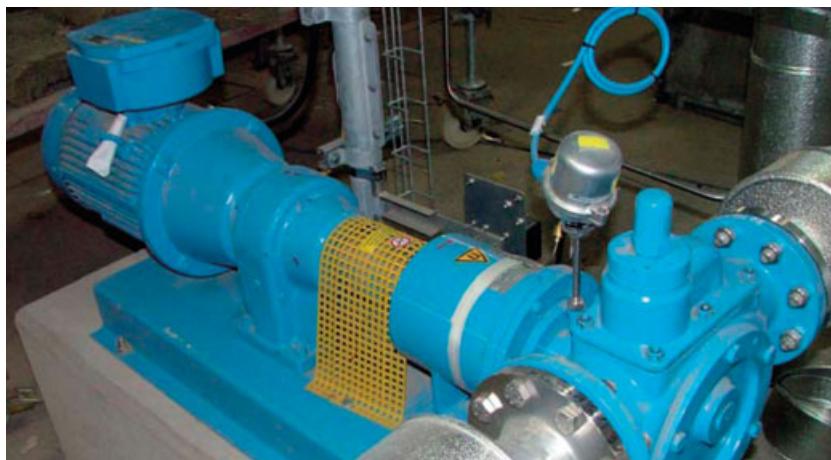
V25-2; V30-2: ductile iron (EN GJS 500-7) for casings with flanged ports or integral heating jackets - Cast iron (EN GJL 200) for pumps with threaded ports.

Nota: L: bocas en línea

V6 - V12: hierro fundido (EN GJL 200) - Posición bocas 0°-180°

V20 - V25: hierro fundido (EN GJL 200)

V25-2; V30-2: hierro esferoidal (EN GJS 500-7) para cuerpos embriddados o con chaqueta de calentamiento - Hierro fundido (EN GJL 200) para versiones con bombas roscadas.



V80-2 STKTRM+Y Liquido trasportato: resina epossidica
Pumped fluid: epoxy resin - Líquido transportado: resina epoxy



V100-2 STGTRM+Y Liquido trasportato: resina fenolica
Pumped fluid: phenolic resin
Líquido transportado: resina fenólica



OFICIĀLAIS PĀRSTĀVIS LATVIJĀ:

SIA EVO PUMPS

Tālr. +371 20603330

Tālr. +371 29252980

Mūkusalas iela 72a,

Rīga, LV-1004, Latvija

info@evopumps.com

www.evopumps.com

